

敖维科技

标签管理系统赋能企业数字化转型

Ver 2025.8.01

敖维科技 - 公司简介

企业级标签打印管理方案供应商

上海敖维计算机科技发展有限公司，成立于2003年，是一家集工业标识数字化平台、智能硬件、智慧标签及供应链实施应用于一体的、以数字化标识管理为基础并服务于新零售、新制造的高新技术、专精特新企业。

敖维科技定位于**将标签设计、动态数据、标识管理、赋码打印等数字化技术、通过信息化技术进行整合，构建领先的数字化工业标识管理平台**，为生命科学、电子制造、化工、汽配、食品等行业，提供一站式数字化标识管理方案，收获了超 200+万用户的认可。作为高新技术和专精特新企业，敖维科技持续以创新推动着各行业的标签数字化转型。



敖维科技的业务布局

企业标签市场

作为国内工业标签软件市场的领头羊，凭借先进的云技术和成熟的产品，持续创新，引领行业数字化转型。

多行业应用

解决方案广泛应用于电子制造、汽车制造、食品饮料、生命科学、化工制造等多个行业，满足复杂的标签需求。

国产化替代

通过软硬一体的生态构建实现降本增效，在医疗、化工等强监管行业，通过政策合规性 + 技术落地能力的组合，使软件凸显国产化的“合规优势”。



广泛客户群体

上海敖维科技服务超过2,000,000名客户，拥有广泛的客户群体。

数字化转型

作为国内企业标签软件的资深开发商，上海敖维科技引领行业国产数字化转型，推动中国企业标签管理的创新。

复杂标签需求

其解决方案能够满足多个行业的复杂标签需求，包括电子制造、生命科学、化工制造、汽车汽配等。

技术创新

持续创新，凭借先进的标签云技术和成熟的企业级产品，引领行业数字化转型。

敖维科技的技术优势

多领域深耕

深耕汽车、化工、食品、医疗等多个领域，提供定制化标签解决方案。

满足法规要求

确保标签方案符合复杂法规要求，保障企业合规运营。

领先技术支持

利用领先云技术和创新软件，实现高效、安全的标签管理。

无缝系统集成

确保标签管理系统与企业现有系统无缝集成，提升整体效率。

国产化自研

100%国产自研软件，优质的本地服务凸显国产化优势。

资深的行业经验

深耕行业20多年，在标签打印领域拥有领先的技术优势，服务30,000多用户、积累有丰富的行业经验。

全天候支持

提供24x7x365全天候支持，确保客户随时获得帮助。

丰富技术资源

提供丰富的技术资源，助力客户成功实施与持续优化。

官方与行业认可



小巨人奖项



工商联副会长单位



新大陆特别贡献奖项



交大海外物流协作奖



优秀科创企业奖



AGV产业联盟会员单位



高新技术成果转化项目证书



上海市专精特新中小企业奖

行业资质及软件著作权 专业资质



中国医疗器械行业协
会会员



上海医疗器械行业
协会会员



高新技术企业证书



UDI标识系统软件
著作权



20+产品软件著作权

国产化替代推荐软件

2025年，码尚云标签打印软件、敖维UDI标识管理系统成功入围工赋软件“精选101”推荐大名单。

《工赋软件精选101》由上海市经济和信息化委员会指导，上海市工业互联网协会、上海市信息服务业行业协会、上海市软件行业协会联合近20家机构展开的权威评选，基于【技术实力】与【品牌硬核】两方面考核国产软件，并推荐国产替代的工赋软件精选活动。



我们的愿景：帮助企业快速实现标签打印的数字化转型



供应商



生产制造



仓储物流

专业标准的数字化标签管理平台



敖维助力全业务场景的标签数字化转型



供应商



法律合规



生产制造



物流



仓储



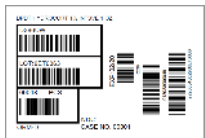
零售分销



消费者

企业标签管理的数字化平台

ERP



工作订单

MES



产品标签

WMS



物流标签

OM



价格标签

条码标签应用是企业数字化重要基础设施之一，也是实现自动化和智能化的必备条件！

标签管理藏在企业的信息化管理中，是实现数字世界与真实世界连接的关键



*涉及标签活动

不同部门、场景在生产运营过程中的要求

如何提高数据录入的准确性？

如何简化大量的数据录入工作？

如何提高盘点、仓存管理的效率？

如何提高工序管理的效率？

如何对生产及流通过程中的产品及原材料进行质量追溯？

如何统一同步供应链里的数据？

....

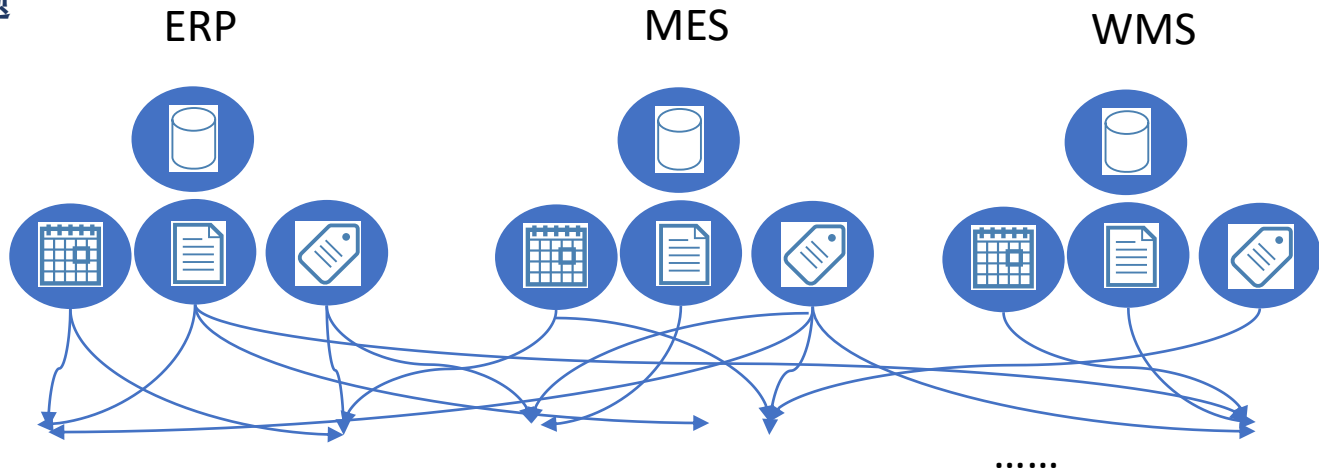


多数用户在导入企业标签管理方案前



标签活动的常见问题

不同的系统
多部门人员学习、QA成本
对接不同品牌打印机
不同的软、硬件供应商
.....



标签活动的常见挑战

标签数据和流程缺乏管控

庞大的标签维护量

RA/QC投入巨额成本支持质量与合规

外部标签活动管理的真空

标签耗材采购周期长



标签应用各自为政

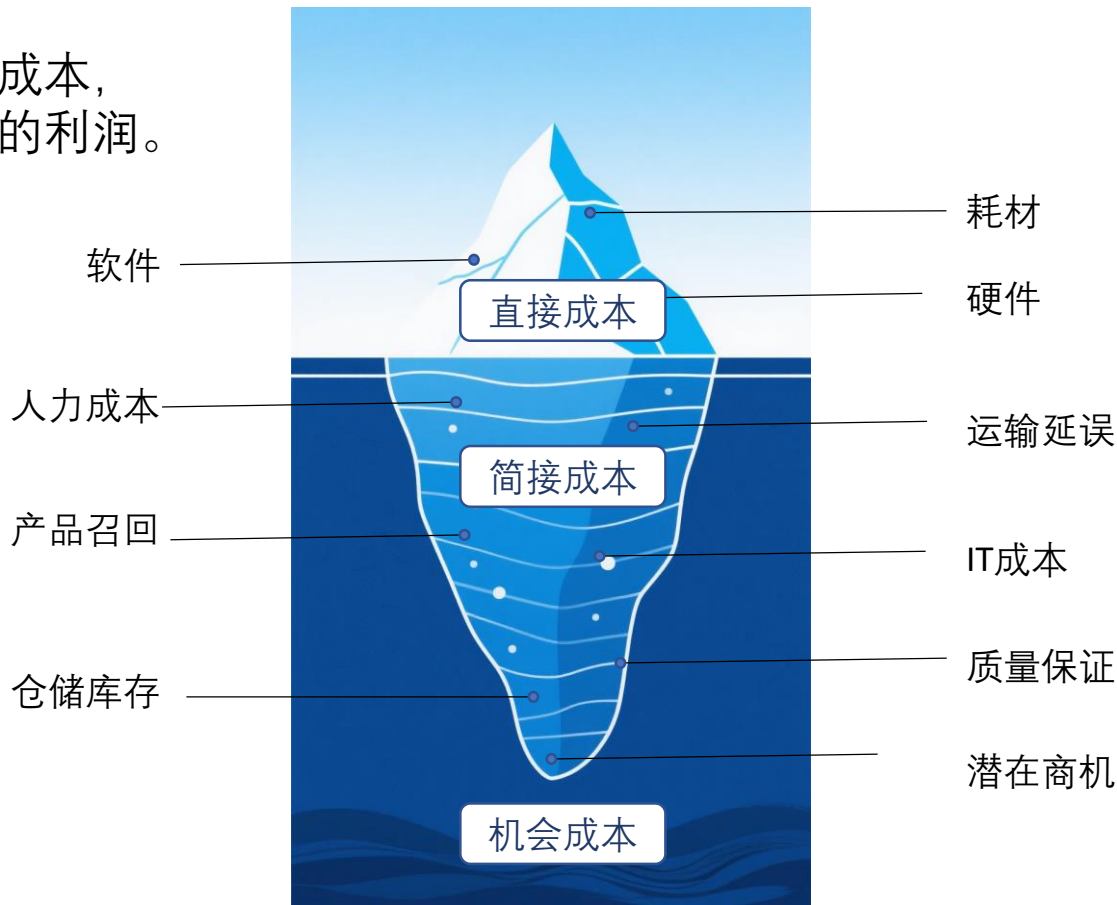
标签耗材高库存成本

标签活动的隐藏成本



将隐藏的成本，
转为可见的利润。

“标签活动是一项往往被忽视的工作，被误解为一种低成本、低价值的简单工作。但实际上，对标签活动开展降本增效工作，是性价比极高的投资。”



企业标签业务的五大阶段



第一阶段 被动响应

初始阶段，企业对标签需求反应滞后，缺乏统一规划，多为临时性解决措施。



第二阶段 主动管理

企业开始意识到标签管理的重要性，采取主动措施，但尚未形成系统化管理。



第三阶段 系统整合

标签管理与企业信息开始整合，实现数据共享，但仍局限于局部优化。



第四阶段 全局统筹

企业实现标签管理的全局视角，跨部门协调，形成标准化流程，提升整体效率。

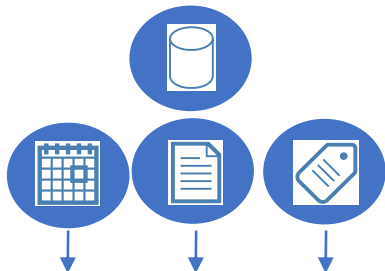


第五阶段 外部延申

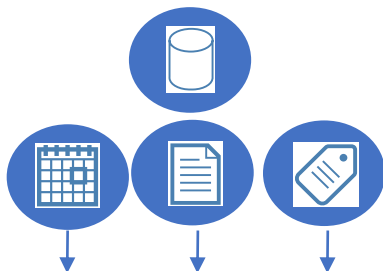
向企业外部如供应商、代理商、OEM厂商等全供应链环境提供统一的、成熟的企业标签管理体系。

助力企业提升标签管理水平

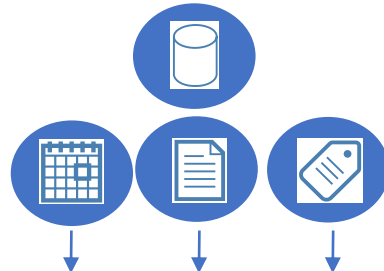
ERP



MES



WMS



敖维统一标签管理平台



敖维统一数字化标签平台



告别进口依赖，码尚国产替代



敖维系统在标签管理提升中的作用

200+万用户的选择

标准化标签设计

通过标准化标签设计，确保标签的一致性和准确性，减少错误率。

统一规范标准

帮助企业建立统一的标签管理规范，增强内部控制力，提升管理水平。

提升管理效率

通过高效的标签管理和数据处理，显著提升企业的整体运营效率。

全方位服务支持

提供从评估到维护的全方位服务，确保标签管理系统的稳定运行。

集中式平台管理

利用集中式平台管理标签生命周期，提高管理效率，降低运营成本。

无缝对接系统

与企业现有系统（如ERP、WMS）无缝对接，促进数据流畅通，提高工作效率。

实现全局统筹

支持企业实现全局统筹，优化资源配置，推动企业向更高成熟度发展。

可见的投资回报与客户评价



“响应业务开拓速度提升，注册数据配置化，标签模板配置化，标签变更整体工作量由15人天→3人天”



“码垛原有9人，负责贴托盘标签/记录箱号/换膜/清洁维修保养，赋码系统顺利升级后原有工作由包装机岗位做掉。实际精减 9人”



“将套印方式改为动态彩打后，从等待1-3周的标签订购周期，缩短为当天可打印。”



“原先标签开发依赖IT写代码，新标签系统上线后，标签开发和确认可以让业务用户直接参与。客户标签流程缩短47% (从208H 到110H)；新客户标签开发时长缩短44%(从120H 到80H)”

敖维标识化工行业标签管理平台



专为化工行业用户设计的标签打印管理平台

纯B/S架构的标签设计-管理-打印一体化平台，使用现代浏览器Chrome/Edge即可进行所有业务操作。

01

数据标签矩阵管理

通过软件，将各个系统的标签数据统一管理到同一平台；基于设计配置，将数据和标签模板进行关联，可实现按标打印，按物打印，一物多标，多物一标等复杂灵活的标签打印需求。

02

数据追踪

追溯功能允许企业追踪任何一个产品的标签历史，从生产批次到最终分发，这在召回事件中尤为重要。数据的透明度增强了消费者的信心，降低了管理人员的管理成本。

03

标签生命周期管理

质量控制是该软件不可或缺的一部分，通过严格的审核流程和版本控制，确保每一份标签的准确无误。标签生成过程中，系统执行质量检查流程，包括版本比对完整性检查和合规性验证。



数据-标签矩阵式管理



数据为驱动 的标签管理

以数据为驱动，基于实际数据应用对标签模板进行矩阵式管理，将数据与标签进行自动化配对，杜绝生产流程中因标签模板切换造成的风险和能耗。



业务为中心 的标签管理

以客户业务为中心，基于业务流程处理数据，创造符合业务需求的工单，并以工单为基础进行标签的输出。



动态灵活 的标签管理

快速响应数据治理需求的变化，灵活调配数据与标签模板的对接，提升标签体系的扩展性和灵活性，突破部门壁垒，加速复杂数据-标签项目的推进。

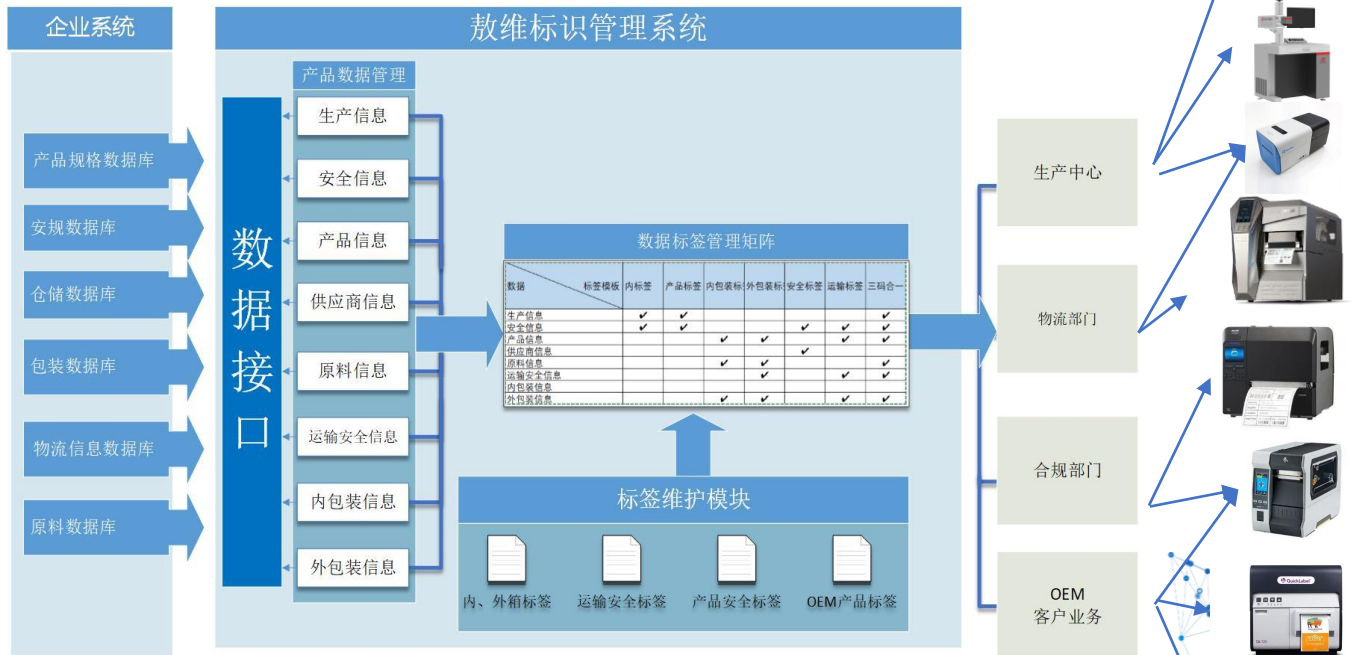


数据-标签矩阵式管理



数据-标签矩阵式管理流程

- 建立"数据维度-标签类别-业务场景"三层映射关系匹配
- 基于行业规范构建标签分类体系
- 开发可视化配置界面
- 建立标签元数据管理库（字段/规则/生命周期）
- 业务数据接入后自动化配对正确标签



敖维数据-标签 矩阵系统

化学品数据库管理*



企业专属化学品数据库

配备30000+物质数据库，结合企业业务的化学品数据，快速搭建企业自有化学品数据库。



化学品混合物自动分类

根据组分成分及含量，参考GB 30000《化学品分类和标签规范》标准，计算混合物整体的GHS危害分类。



一键获取GHS标签和危险货物运输标签

自动生成安全标签信息，以及危货标签信息。符合GB 15258编制要求的

化学品产品数据维护

保存

添加

删除

复制

关闭

基本信息

组成部分

* 物料名称

BC-FATY - 印象蓝

* 产品分类

化工 \ 涂料

产品编码

BC-FATY

净含量

200

状态

液体

警示词

危险

象形图3

有害

健康危害说明

吞咽有害/ 刺激/ 可能造

危险性说明

易燃液体和

事故响应集合

如误吞咽：
头发) 沾染：

废弃处置集合

将内装物/ 容

产品标签

0

化学品产品数据维护

保存

添加

删除

复制

关闭

基本信息

组成部分

序

操作

CAS编号

名称

别名

占比

浓度

是否保留

序号

1

查看

123-86-4

乙酸丁酯

50

0

×

0

2

查看

1330-20-7

二甲苯

30

0

×

0

3

查看

71-36-3

二

硫酸0326

sulphuric acid

硫酸(98%)水(2%)

危险

造成严重皮肤灼伤和眼损伤。

【预防措施】

操作应符合良好的工业卫生及安全标准。远离热源/ 火花/ 明火/ 热表面。禁止吸烟。需有适当通风。尤其是在封闭的地方。戴防护手套/ 穿防护服/ 戴防护面罩。避免与皮肤、眼睛及衣物接触。避免吸入粉尘/ 烟气/ 蒸气/ 喷雾/ 气溶胶。

【事故响应】

吸入：将人转移到空气新鲜处。保持呼吸舒适体位。食入：漱口。切勿给无意识的人口服任何东西。如感觉不适，呼叫中毒中心/ 医生。眼睛接触：用水小心冲洗几分钟。如戴隐形眼镜并可方便地取出，一并取出。立即呼叫中毒中心或医生。皮肤接触：用大量清水清洗皮肤。

【安全存储】

远离热源/ 火花/ 明火/ 热表面。禁止吸烟。储存在适宜的通风处或通风良好。存放在通风良好的地方。桶底应备有应急处理料。仓库、货棚内的堆垛应满足规范要求。

【废弃处置】

按照地方/ 区域/ 国家/ 国际规章处置境内废物/ 容器。请咨询化学品安全技术说明书。

供应商：

地址：

电话：

化学事故应急响应电话：

UN: 1993- 易燃液体, 未另作规定的

3

拖拽式标签设计 所见即所得

实时可视化编辑

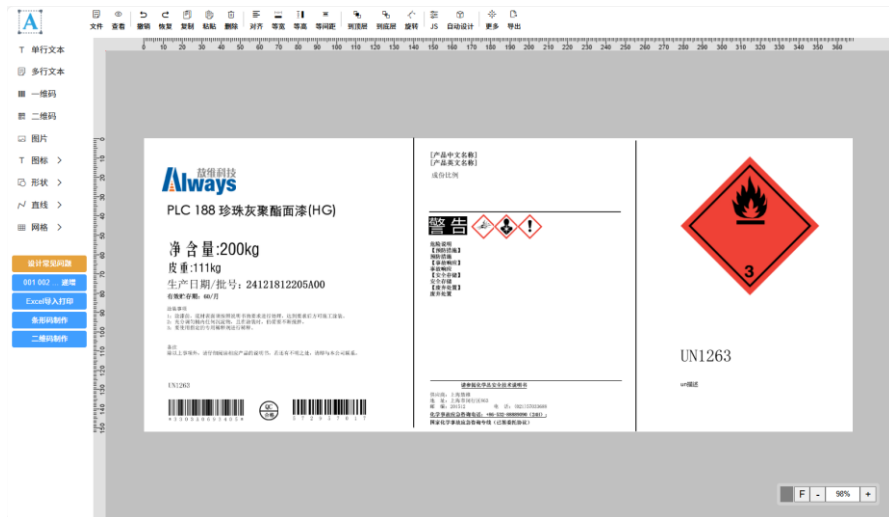
用户在设计界面中添加文本、图形、条形码、图片等元素时，软件会即时显示这些元素在标签上的实际位置、大小、颜色和排版效果，无需反复切换预览模式。可连接Excel文件自动创建标签。

交互式拖拽操作

用户可直接用鼠标拖拽元素调整位置，拉伸边框改变大小，旋转角度，或通过属性面板微调参数（如字体、字号、对齐方式、边距等）。

支持矢量图导入

支持自定义导入矢量图，避免重复进行标签设计的工作，无级缩放矢量图更可以确保标画布与实际打印标签元素位置和比例精准，打印效果清晰。



可直接输出到彩色打印机



01

生成复杂文档

能够生成出库单、质检报告等复杂文档。

04

提高打印效率

这种灵活性不仅提高了打印效率。

02

固定格式

这些文档具有固定的表头和表尾格式。

05

保证输出一致性和专业性

还保证了输出的一致性和专业性。

03

自动分页

中间部分则根据实际打印内容的多少自动分页。

成品检验报告		
编 号:	顺序号:	
品名规格	生产日期	
数	检验日期	
执行标	GB/T2749-	抽样量
检验结果		
检验项目	技术指标	实测结
感官要求	色	呈均匀一致的棕色或红棕色。
	香	有蛋香味。
	味	味正、无异味。
	形	边缘整齐、厚薄均匀，厚度≤10mm
	质	有韧性，无杂质、不粘水。
卫生指标	菌落总数	≤5 万
	大肠菌群	≤65
理化指标	水分(%)	≤65.0
	蛋白质(%)	≥15.0
净含量 (g)		
检验结论:		
本批次产品合格		
检验员:		



高效标签检索



批量预览标签

标签内容库批量浏览，快速浏览到需要的标签文件。



元数据标签检索

可通过标签上的相关信息快速找到需要的标签文件。

SHIRT



RTX4090
CORE i7
6950X



白色 黑色

36 37 38 39 40 41 42 43 44 45

服装-测试服装样例标签

80*50

[查看标签](#)
[使用标签](#)

Product name

xxxxxx

Model

xxxxxx

Voltage

xxxx

Weight

xxkg

Manufacturer

xxxx Technology Co., Ltd

Address

T101, Block C, Huihai Plaza Street, Longhua District, Shenzhen

EC

REP

xxxxxx

R0Xxxer 8, 7XX stutXy, GerXny

UK

REP

ZxxT PXXXXT LTD

Unit 3xxxxxx STX, GB

This device complies with part 15 of the FCC Rules Operation is subject to the following two conditions:(1)This device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation

MADE IN CHINA

CE

FC

RoHS

WEEE

temu-样例标签1

70*60

[查看标签](#)
[使用标签](#)



MD 902539
MSN:30023545
EAN:4015625902390
Y.IC:10/2017

DEM1B0316A48D

其他-二维码标签

70*30

[查看标签](#)
[使用标签](#)



Scan with the
Transparency App
用Transparency
应用扫描



外贸-亚马逊标签1

29*29

[查看标签](#)
[使用标签](#)

图片库管理



服务器统一存储管理

确保图片数据的完整性和一致性



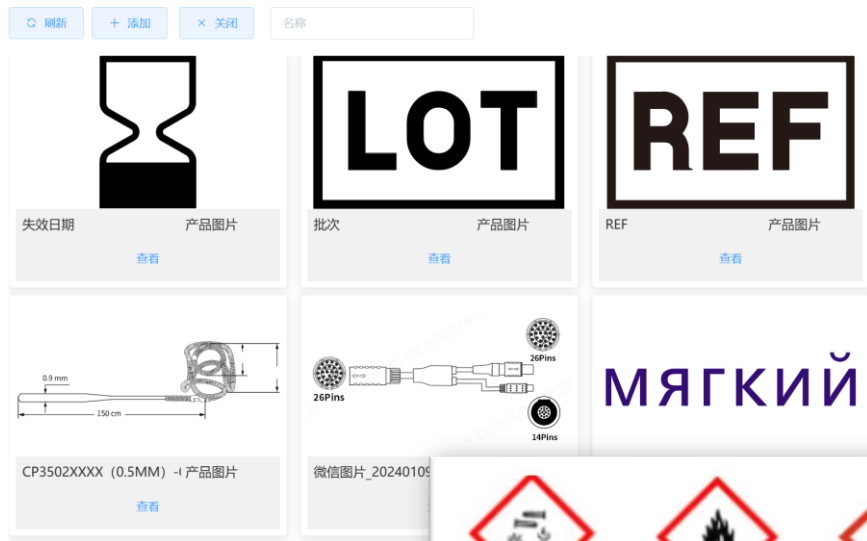
自动化变更管理

自动下发，自动变更。图片发生更改时，仅需在图片管理里修改图片，相关标签将自动变更为最新的图片。



化工、服饰标识库

经过合规验证的化工品安全标识库，服饰行业洗唛标识库，减少对数据库的维护，随取随用，提升行业的标签设计效率。



可视化标签打印界面

可视化标签打印界面，无论是生产标签、产品说明书还是其他类型的文档，都能轻松应对。
可根据实际业务流程按需调整操作逻辑进行打印。

生成打印数据

自

...

打印

AF标签(有二维码、危险性说明) AF标签(有二维码、危险性说明)

任务单号

任务单号

起始行

0

到

0

打印机

ZEBRA ZT410-600dpi ZPL

打印数量

0

份数

1

纸张选项

左边距

上边距

旋转

产品料号(SKU)

010103.22 钡棒

客户

上海AW计算机科技有限公司

批号

12344123

生产日期

2025-08-16

.....

钡
Barium rod

010103.22
12344123

危险

成份：钡99-100%，余杂质 CAS:7440-39-3
危险性声明：易燃固体/遇水放出易燃气体/遇水放出可自燃的易燃气体/对水生生物有害并具有长期持续影响/吞咽会中毒/造成严重皮肤灼伤和眼损伤
【预防措施】
远离热源/热表面/火花/明火和其他点火源。禁止吸烟/在惰性气体中操作和储存。防潮/容器和装载设备接地并等势联接/作业后彻底清洗脸部、手部和任何接触的皮肤/使用本产品时不要进食、饮水或吸烟/只能在室外或通风良好之处使用/戴防护手套/穿防护服/戴防护眼罩/戴防护面具
【事故响应】
如皮肤(或头发)沾染：立即脱掉所有沾染的衣服。用水清洗皮肤/淋浴/如误吸入：将受害人转移到空气新鲜处，保持呼吸舒适的体息姿势/如进入眼睛：用水小心冲洗几分钟。如戴隐形眼镜并可方便地取出，取出隐形眼镜。继续冲洗/立即呼叫解毒中心或医生/漱口/不得诱导呕吐/如皮肤沾染：擦掉皮肤上的细小颗粒。浸入冷水中/火灾时：使用干沙，化学干粉或抗溶性泡沫进行灭火/脱掉沾染的衣服，清洗后方可重新使用
【安全存储】
存放于干燥处。存放于密闭的容器中/存放处须加锁
【废弃处置】
委托有资质的废弃物处理厂处置内装物/容器

请参阅化学品安全技术说明书

供应商：上海AW计算机科技发展有限公司

地址：上海市金山区

邮编：200012 电话：16620666864

化学事故应急咨询电话：(021) 570336666

动态数据绑定

远程打印接口—— HTTP API接口配置模块

提供远程打印接口，支持与其他业务系统：ERP，WMS，MES等的无缝连接，支持用户在已有业务系统上进行扩展的无感打印体验。

- 创建任务单

- 打印任务单

- 创建任务单并打印

- 创建任务单并获取PDF文件

- 发送参数获取预览图

- 查询标签列表

- 查询标签变量

- 查询打印机列表

2.3. 创建任务单并打印

```
url: {prefix}/aups/api/print/task/create
body:
{
  "labelCode": "A05",
  "variables": {
    "产品名称": "头孢克肟胶囊",
    "规格": "50mg"
  },
  "qty": "1",
  "copies": "1",
  "printer": {
    "id": "1",
    "name": "Microsoft XPS Document Writer"
  },
  "returnData": false
}
```

一次性处理多个标签模板的打印任务

用户可以一次性处理多个标签模板的打印任务，无论是生产标签、产品说明书还是其他类型的文档，都能轻松应对。

支持多种类型的文档

无论是生产标签、产品说明书还是其他类型的文档，批量打印功能都能轻松应对。

减少人工干预

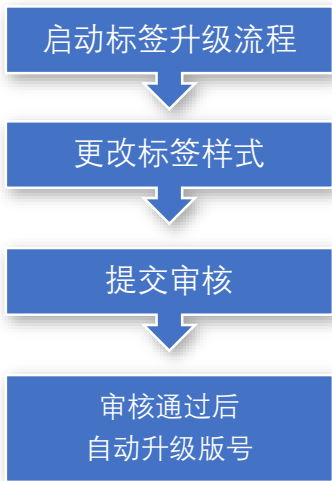
这一功能显著减少了人工干预，提升了整体生产流程的自动化水平。



标签模板管理

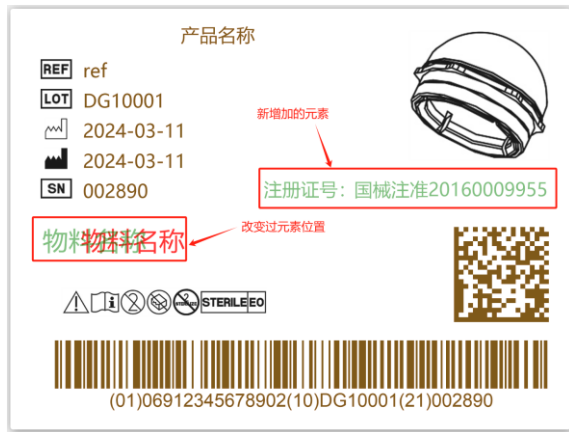
标签模板的升版流程

符合GMP标准的标签模板审批流，确保所有版本的标签内容准确无误，符合设计要求。



版本对比

提供版本间差异对比功能，确保每一处变更的正确。



数字签名

符合GMP标准的数字签名，以用户名和密码作为唯一识别，保障每条数据的安全和准确。



标签打印流程的监管

审计追踪与合规保障

满足数据追溯要求，完整记录每次打印的时间、操作者、设备、标签内容及数量，确保可追溯性。日志可导出，支持内审或机构等稽核工作。

基于角色的任务管理

按角色分配各个作业模块的权限，明确责任归属，防止未经授权的标签打印。

防篡改机制

日志文件以只读格式存储，防止人为修改，为合规追溯提供可信数据源。

批次追踪

通过日志关联标签内容与打印记录，快速响应召回或质量事件的发生，定位受影响范围，降低质量风险。

gtin	产品名称	udi	原始udi	小盒序号	udi1	大箱序号	udi2
06971771209302	测试产品	(01)06971771209302(10)L OT001(21)000001	(01)06971771209302(11)2 30501(17)260501(10)L OT01(21)000001	000086	(01)16971771209309(11) 240311(21)000086	000126	(01)26971771209306(11) 240311(21)000126
06971771209302	测试产品	(01)06971771209302(10)L OT001(21)000002	(01)06971771209302(11)2 30501(17)260501(10)L OT01(21)000002	000086	(01)16971771209309(11) 240311(21)000086	000126	(01)26971771209306(11) 240311(21)000126
06971771209302	测试产品	(01)06971771209302(10)L OT001(21)000003	(01)06971771209302(11)2 30501(17)260501(10)L OT01(21)000003	000086	(01)16971771209309(11) 240311(21)000086	000126	(01)26971771209306(11) 240311(21)000126
06971771209302	测试产品	(01)06971771209302(10)L OT001(21)000004	(01)06971771209302(11)2 30501(17)260501(10)L OT01(21)000004	000087	(01)16971771209309(11) 240311(21)000087	000126	(01)26971771209306(11) 240311(21)000126
06971771209302	测试产品	(01)06971771209302(10)L OT001(21)000005	(01)06971771209302(11)2 30501(17)260501(10)L OT01(21)000005	000087	(01)16971771209309(11) 240311(21)000087	000126	(01)26971771209306(11) 240311(21)000126
06971771209302	测试产品	(01)06971771209302(10)L OT001(21)000006	(01)06971771209302(11)2 30501(17)260501(10)L OT01(21)000006	000087	(01)16971771209309(11) 240311(21)000087	000126	(01)26971771209306(11) 240311(21)000126

打印作业后留存打印日志

案例分享：化工GHS标签打印方案

象形图：1) 一种描述危险产品危险性质的图形；2) 一共有9种象形图，为方块形状，颜色为白色背景、黑色符号以及红色边框



客户的痛点：

不同产品对应不同的象形图组合，以及来自不同系统的数据二维码。

企业不但要预印刷多种带有不同象形图的标签纸：而且要将不同系统的数据手动输入到标签上。

标签种类多、库存管理难；

打印不同的产品需更换相应的标签，影响打印效率；

标签模板集中管理；

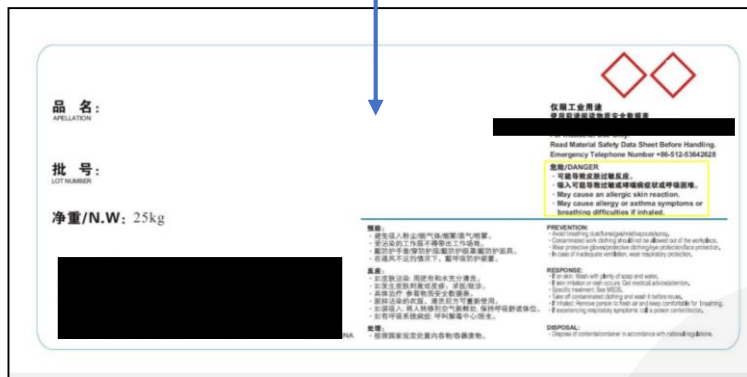
系统对接用友ERP，通过生产订单号打印，提高了打印效率；
象形图由打印机打印到标签上，极大减少了印刷多种标签种类；

极大的降低了标签采购和管理难度；避免了标签滞存的出现；
可在线预览打印内容。

变量
内容
打印



固定
内容
预印
刷



案例分享：化工多标合一集成标签

客户的痛点

标签种类繁多：需同时处理安全标签、产品标签、运输标签等，数据源分散在ERP、MES、供应商系统等不同平台中。

标签设计复杂：使用指令方式设计企业系统内的标签，艰难维系250+份标签的维护和管理。

供应商协同低效：200+供应商标签格式不统一，人工监管品牌标签模板，存在漏打、错打、冒打风险。

合规监管压力：化工行业需满足GHS、CLP等国际标准，标签格式和内容必须符合合规要求。

核心方案亮点

多源数据智能融合标签模板

- 所见即所得的标签设计控件：拖放点选操作，简化标签设计制作流程。
- 动态标签生成：敖维化工标签管理平台对接ERP（产品批次）、MES（生产日期）、安全数据库（MSDS数据），自动整合多重信息的一站式标签平台。

供应商协同打印管控

- 模板集中管控：预设供应商标签格式，打印时自动匹配；
- 打印数量监管：通过授权控制供应商月度打印配额，超量需申请审批，杜绝私打滥印；
- 防篡改机制：供应商端仅开放数据填充权限，禁止修改版式。

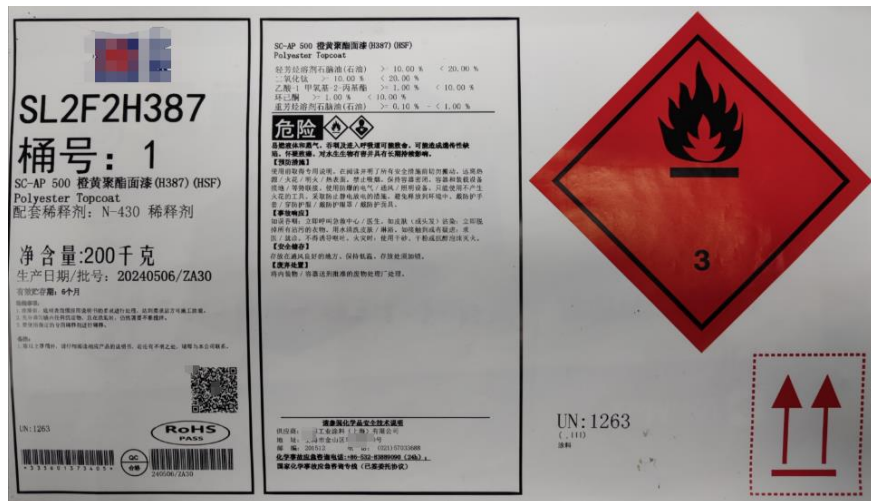
全流程可视化监控

- 实时看板：统计标签打印量、待打印、模板数量；
- 审计追踪：记录每一张标签的打印时间、操作人，按批次/时间导出报告；

案例：化工多标合一集成标签（续）

降本增效

- 标签设计耗时减少70%，跨系统数据集成自动化率达95%；
- 多码合一，降低多标签模板管理成本，多次打印工作合并成一次，内容识别一站式；
- 100%满足GHS/CLP标签合规规范；
- 供应商打印监管力提升，完全杜绝冒打情况，错打、漏打情况降低95%
- 打印耗材浪费减少35%；
- IT运维成本降低60%；



多码合一整合标签

THANKS

